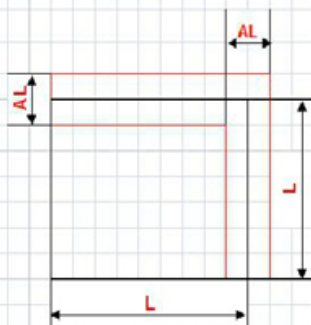


Peças Extrudadas Maciças e Cortes de Peças Extrudadas Maciças
TABELA: 3.1 - PEÇAS EXTRUDADAS

GRUPO DE DIMENSÕES	GRAU DE PRECISÃO		
	f	m	g
	FINO	MÉDIO	GROSSO
2,5	0,20	0,35	0,60
> 2,5 -- ≤ 4	0,25	0,40	0,70
> 4 -- ≤ 6,3	0,35	0,50	0,80
> 6,3 -- ≤ 10	0,40	0,70	1,00
> 10 -- ≤ 16	0,50	0,80	1,30
> 16 -- ≤ 25	0,70	1,00	1,60
> 25 -- ≤ 40	0,80	1,30	2,00
> 40 -- ≤ 63	(*)	1,60	2,50
> 63 -- ≤ 100	(*)	2,00	3,20



(*) - os valores devem ser combinados.

Afastamentos admissíveis (AL) para peças extrudadas em borracha com ou sem suporte.

Obs.: Grau mf (muito fino) e Grau mg (muito grosso) não aplicáveis nesse segmento.

TABELA: 3.2 - CORTE DE PEÇAS EXTRUDADAS

GRUPO DE DIMENSÕES	GRAU DE PRECISÃO		
	f	m	g
	FINO	MÉDIO	GROSSO
ATÉ 40	0,70	1,00	1,60
> 40 -- ≤ 63	0,80	1,30	2,00
> 63 -- ≤ 100	1,00	1,60	2,50
> 100 -- ≤ 160	1,30	2,00	3,20
> 160 -- ≤ 250	1,60	2,50	4,00
> 250 -- ≤ 400	2,00	3,20	5,00
> 400 -- ≤ 630	2,50	4,00	6,30
> 630 -- ≤ 1000	3,20	5,00	10,00
> 1000 -- ≤ 1600	4,00	6,30	12,50
> 1600 -- ≤ 2500	5,00	10,00	16,00
> 2500 -- ≤ 4000	6,30	12,5	20,00
Acima de 4000	0,16%	0,32%	0,5%



Afastamentos admissíveis (AL) para os comprimentos de cortes (comprimento e cortes estreitos) de artefatos extrudados em borracha

Obs.: Grau mf (muito fino) e Grau mg (muito grosso) não aplicáveis nesse segmento.

Nota: 1 - Tabela de Tolerância definida conforme DIN 7715 / Fev. / 1977
Ref.: IT GQ - 04-02

Elaborado / Aprovado Por:

CONTROLE DE REVISÃO

REV

DATA

OBJETO DA REVISÃO

00

11.05.2006

Edição Inicial

Marcos Carmona